Mesin Pengamplasan Kayu Sabuk Lebar

Lembar spesifikasi acuan

Penggilingan & Pengamplasan

Parameter	Nilai acuan
Lebar kerja maksimum	1,300 mm
Panjang minimum benda kerja	500 mm
Ketebalan benda kerja	3–110 mm
Kecepatan umpan	2–16 m/min

Konfigurasi akhir mengikuti penawaran Feixing.